

Statsrådets förordning

om ändring av statsrådets förordning om ädelmetallarbeten

I enlighet med statsrådets beslut
ändras i statsrådets förordning om ädelmetallarbeten (1148/2000) 2 §, 3 § 1 mom., 4 § 1 mom., 6, 7, 11 och 12 §, 14 § 2 mom. och 15 § 3 mom.,
av dem 2 § sådan den lyder delvis ändrad i förordning 534/2004, 3 § 1 mom. sådant det lyder delvis i förordning 580/2012 och 11 §, 12 § och 14 § 2 mom. sådana de lyder i förordning 8/2009, och
fogas till förordningen en ny 5 a §
som följer:

2 §

Förening av material

Om delar som har tillverkats av metall eller annat material används i ett ädelmetallarbete, ska med en bestående märkning visas vilka delar som inte är av sådan ädelmetall som ska stämplas. Märkningen ska göras i delen i fråga, om det är möjligt. Om en märkning av tekniska skäl inte kan användas, ska övriga delar klart skilja sig från den ädelmetall som ska stämplas i arbetet och kunna ses.

Ädelmetall som underskrider den finhalt som ska stämplas, metall eller annat material får inte användas för förstärkning eller fyllning av ett ädelmetallarbete och inte heller för ökning av dess vikt.

Delar som har tillverkats av annan metall eller annat material får användas i ett ädelmetallarbete utan separat märkning, om det är motiverat av tekniska skäl som gäller tillverkningen eller för att arbetet ska motsvara sitt användningsändamål.

Ett ädelmetallarbete som består av olika ädelmetalldelar ska stämplas med finhaltsstämpeln för den minst ädla ädelmetallen i arbetet. Om färgerna på de olika ädelmetalldelar som ingår i arbetet klart skiljer sig från varandra, kan arbetet eller dess delar även stämplas med finhaltsstämpeln för varje enskild ädelmetall. Naturligt bildade guldkorn får användas som ostämplade i ett ädelmetallarbete oberoende av deras finhalt och trots att de inte klart kan särskiljas från den ädelmetall som ska stämplas.

3 §

Lödning

De lod som används ska innehålla samma finhalt och ädelmetall som den del som löds med följande undantag:

- 1) i guldarbeten med en guldhalt på över 750 skall loden ha en guldhalt på minst 750 tusendelar,
 - 2) silverhalten i lod för silverarbeten skall vara minst 550 tusendelar,
 - 3) ädelmetallhalten i lod för platinaarbeten ska vara minst 500 tusendelar,
 - 4) ädelmetallhalten i lod för palladiumarbeten skall vara minst 700 tusendelar.
-

4 §

Ytmaterial

Finhaltsstämpeln i ett ädelmetallarbete som har försetts med ytmaterial visar den ädelmetall som finns under ytmaterialen och ädelmetallens finhalt.

5 a §

CCM-stämpel

En CCM-stämpel är en gemensam kontrollstämpel som fastställs i konventionen om kontroll och märkning av ädelmetallarbeten (FördrS 17/1975), nedan *ädelmetallkonventionen*, och som visar att ett ädelmetallarbete uppfyller villkoren enligt konventionen.

6 §

Namnstämpel

Namnstämpeln visar den verksamhetsutövare som ansvarar för att ett ädelmetallarbete stämmer överens med kraven. Namnstämpeln ska bestå av en versal eller en kombination av versaler. Typsnittet ska vara tydligt och bokstäverna åtskilda från varandra och av samma storlek.

7 §

Finhaltsstämpel

Finhaltsstämpeln visar på det sätt som anges i 12 § ädelmetallen och med siffror andelen fin ädelmetall, uttryckt i tusendelar av legeringens massa.

11 §

Tillåtna finhaltsstämplar

I en finhaltsstämpel tillåtna tal som visar finhalten är för platinaarbeten 500, 600, 850, 900, 950, 990 och 999, för guldarbeten 375, 417, 585, 750, 800, 916, 990 och 999, för palladiumarbeten 500, 850, 950, 990 och 999 och för silverarbeten 800, 830, 835, 925, 958, 990 och 999. I en finhaltsstämpel får inte andra tal användas.

12 §

Märkning av ädelmetall i en finhaltsstämpel

Ädelmetallen i ett ädelmetallarbete visas i en finhaltsstämpel med ädelmetallens kemiska beteckning eller med formen för finhaltsstämpelns botten. Om formen för finhaltsstämpelns botten avviker från vad som föreskrivs i 3 mom., ska den kemiska beteckningen användas i ädelmetallarbetet.

För platina används den kemiska beteckningen Pt, för guld Au, för Palladium Pd och för silver Ag. Den kemiska beteckningen kan finnas separat från talet i finhaltsstämpeln.

Vid användning av formen för finhaltsstämpelns botten ska finhaltsstämpeln för platina stå på en botten som har formen av en på sin spets vilande romb i liggande ställning. Finhaltsstämpeln för guld ska stå på oval botten. Finhaltsstämpeln för palladium ska stå på en botten som har formen av en fyrkant vars botten sida är dubbelt så lång som de övriga sidornas längder. Finhaltsstämpeln för silver ska stå på rektangulär botten.

Visandet av ädelmetallen i ett ädelmetallarbeta kan kräva extra stämpling av färdiga arbeten. En sådan extra stämpling behöver inte göras, om stämplingen leder till att arbetet tar skada eller om stämpling inte är möjlig på grund av utrymmesbrist.

14 §

Befrielse från stämpling

Om ett arbete som avses i 1 mom. stämplas, ska det ha åtminstone en finhaltsstämpel. Av finhaltsstämpeln behöver ädelmetallen inte framgå på det sätt som anges i 12 §.

15 §

Kontroll och stämpling

Ett ädelmetallarbeta kan vidare förses med en CCM-stämpel, om arbetet uppfyller de villkor som i ädelmetallkonventionen ställs på ett ädelmetallarbeta.

Denna förordning träder i kraft den 1 maj 2026.

Helsingfors den 23 april 2026

Arbetsminister Matias Marttinen

Konsultativ tjänsteman Sari Alho