



Monsieur Marc PIRLOT
Directeur du Bureau Permanent de la C.I.P.
Av. de la Renaissance 30
1000 BRUXELLES

votre communication du

vos références

nos références

date

J4/CD/Circ.1860/JUR.05.11.99/2019/

1577 / 28 AOUT 2019

à mentionner dans toute correspondance

Objet: Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives, et Règlement avec Annexes I et II, faits à Bruxelles le 1er juillet 1969, dont le Gouvernement belge est dépositaire.

Décisions prises par la C.I.P. le 22 mai 2019.

Monsieur le Directeur,

J'ai l'honneur de vous faire savoir que je n'ai pas manqué d'informer les Etats intéressés, des décisions prises par la C.I.P. le 22 mai 2019 en attirant leur attention sur le fait que l'entrée en vigueur de celles-ci aura lieu le 19 décembre 2019, si dans l'intervalle aucune opposition ou réserve n'a été formulée.

Ces décisions sont parvenues au Service des Traités (dépositaire de la Convention) le 11 juin 2019.

La notification par le Gouvernement belge a été faite pour le 19 juin 2019, et le délai de 6 mois expirera le 19 décembre 2019.

Veuillez agréer, Monsieur le Directeur, l'assurance de ma haute considération.

Pour le Ministre :
Le Conseiller général,

Ann DE RIDDER

POINCONS ARMES à FEU.

BRUXELLES, le 1er juillet 1969.

Décisions prises par la CIP le 22 mai 2019.

Notification par le Gouvernement belge concernant l'entrée en vigueur.
Pour le 19 juin 2019.

Entrée en vigueur si pas d'opposition ou réserve : **le 19 décembre 2019.**



COMMISSION INTERNATIONALE PERMANENTE (C.I.P.)
POUR L'ÉPREUVE DES ARMES À FEU PORTATIVES

Bureau Permanent
Av. de la Renaissance, 30
B-1000 BRUXELLES
Belgique

Au Service Public Fédéral Affaires étrangères,
Commerce extérieur et Coopération au
Développement
Direction des Traités, J4
EGMONT - Rue des Petits Carmes, 15
B-1000 Bruxelles

Bruxelles, le 11/06/2019

Objet: Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives, faite à Bruxelles le 1^{er} juillet 1969, dont le Gouvernement belge est dépositaire

Décisions prises par la C.I.P. le 22 mai 2019

Madame, Monsieur,

J'ai l'honneur de me référer à la Convention précitée, qui est entrée en vigueur à l'égard des États suivants: Belgique, Allemagne, Autriche, Chili, Émirats Arabes Unis, Espagne, Finlande, France, Royaume-Uni de Grande-Bretagne et d'Irlande du Nord, Hongrie, Italie, Fédération de Russie, République Slovaque, République Tchèque.

En application de la procédure prévue à l'article 7 de son Règlement la Commission Internationale Permanente pour l'épreuve des armes à feu portatives (C.I.P.) a défini, lors de la réunion de la Sous-Commission Technique le 22 mai 2019 à Bruxelles, les Décisions répertoriées à l'Annexe à la présente lettre. En accord avec le Président de la C.I.P. M. Abdul Rahman AL HAMMADI, la première Décision présentée porte le numéro XXXV-01 puisqu'elle précède la prochaine XXXV session plénière.

Conformément aux dispositions de l'article 8 du Règlement de la C.I.P., ces Décisions entrent en vigueur si, dans les six mois qui suivent la notification prévue à l'article 5, paragraphe 2, aucune des Parties contractantes ne s'y oppose ou ne formule des réserves auprès du Gouvernement du Royaume de Belgique.

Par conséquent je vous prie de bien vouloir entamer la procédure de notification et de transmettre ces Décisions aux Parties contractantes.

Voulez-vous m'informer de la situation qui se sera présentée à l'échéance du délai d'opposition ?

Acceptez, Mesdames et Messieurs, l'assurance de mes sentiments très distingués.



Marc Pirlot

Directeur du Bureau Permanent
de la C.I.P.

Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des
Armes à Feu portatives

La Commission Internationale Permanente pour l'Épreuve des Armes à Feu, se référant à la Convention pour la reconnaissance réciproque des poinçons d'épreuves des armes à feu portatives et au Règlement faits à Bruxelles le 1^{er} juillet 1969, a l'honneur de porter à la connaissance des Parties contractantes les Décisions prises lors de la réunion de la Sous-commission Technique tenue le 22 mai 2019 à Bruxelles.

XXXV - 01 à 06 Liste des tableaux TDCC, nouveaux calibres.

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau I

Calibre 6 mm Creedmoor	XXXV – 01
Calibre 6,5 G.A.P. 4S	XXXV – 02
Calibre 8,5 x 55 Blaser	XXXV – 03
Calibre 224 Valkyrie	XXXV – 04
Calibre 300 PRC	XXXV – 05

Tableau X

Calibre 345 TK	XXXV – 06
----------------	------------------

XXXV - 07 à 09 Liste des tableaux TDCC, calibres révisés.

Décisions prises en application du paragraphe 1 de l'article 5 du Règlement.

Tableau I

Calibre 7 mm Zentile	XXXV – 07
Calibre 300 AAC Blackout	XXXV – 08

Tableau X

Calibre 40 x 46 BDLR X	XXXV – 09
------------------------	------------------

Modifications apportées aux calibres :

- 7 mm Zentile - BE de Gardone – Italie : diminution de la valeur EE
- 40 x 46 BDLR X – BE de Saint Etienne – France : modification de dimensions et de tolérances.

Nouveaux calibres

C.I.P.	6 mm Creedmoor	TAB. 1
	Pays d'origine: US	Date 19-05-22
		Révision
	CARTOUCHE MAXI	CHAMBRE MINI
<p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 37.84 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 41.94 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 48.77</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.12</p> <p>Culot</p> <p>R =</p> <p>R1 = 11.99</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.85</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 36°</p> <p>f =</p> <p>beta = 35°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 11.96</p> <p>P2 ¹⁾ = 11.74 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha * = 60°</p> <p>S * = 48.00</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 7.01</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.01</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 57.09</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 4350 bar</p> <p>PK = 5003 bar</p> <p>PE = 5438 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3200 Joule</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p>Longueurs</p> <p>L1 = 37.76</p> <p>L2 = 41.85</p> <p>L3 ¹⁾ = 49.32</p> <p>Cuvette</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.85</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.98</p> <p>P2 * = 11.76</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha ¹⁾ * = 60°</p> <p>S * = 47.95</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 7.04</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.04</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾ * = 6.19</p> <p>G = 8.33</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.43</p> <p>s * = 5.08</p> <p>i ¹⁾ * = 1°30'</p> <p>w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾ * = 6.02</p> <p>Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Rayures</p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 6</p> <p>u = 191.00</p> <p>Q = 29.52 mm²</p>	
<p>Échelle 1.13:1</p> <p style="text-align: center;">Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.</p>	<p>Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base</p>	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	6,5 G.A.P. 4S Pays d'origine: US	TAB.	I
		Date	19-05-22
		Révision	
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI
	Longueurs L1 ¹⁾ = 38.96 -0.20 L2 ¹⁾ = 44.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 51.18 L4 = L5 = L6 = 76.30 Culot R = 1.27 R1 = 13.56 R3 = E = 3.75 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 32° f = 0.41 beta = 35° Chambre à poudre P1 = 14.00 P2 ¹⁾ = 13.58 -0.20 Cône de raccordement alpha * = 60° S * = 50.72 r1 min = r2 = 3.18 Collet H1 * = 7.42 H2 ¹⁾ = 7.42 Projectile G1 ¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 60.25 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5100 Joule Autres indications Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =	Longueurs L1 = 38.94 L2 = 44.21 L3 ¹⁾ = 51.44 Cuvette R = R1 = 14.05 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.75 P1 ¹⁾ = 14.01 P2 * = 13.61 Cône de raccordement alpha ¹⁾ * = 60° S * = 50.73 r1 max = r2 = 3.18 Collet H1 * = 7.52 H2 ¹⁾ = 7.52 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 6.71 G ¹⁾ = 9.07 alpha l = 90° h = 0.41 s * = 3.05 i ¹⁾ * = 1° w = Canon F ¹⁾ * = 6.50 Z ¹⁾ = 6.71 Rayures b = 2.99 N = 5 u = 203.20 Q = 34.81 mm ²	
Échelle 1.04:1			
Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base		

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	8,5 x 55 Blaser	TAB.	I
		Date	19-05-22
		Révision	
		CARTOUCHE MAXI	
		CHAMBRE MINI	
		Longueurs L1 ¹⁾ = 42.38 -0.20 L2 ¹⁾ = 45.68 -0.20 L3 ¹⁾ = 54.70 L4 = L5 = L6 = 75.84 Culot R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.62 E1 = 12.19 e min = 1.42 delta = 45° f = 0.30 beta = 35° Chambre à poudre P1 = 13.84 P2 ¹⁾ = 13.17 -0.20 Cône de raccordement alpha * = 60° S * = 53.79 r1 min = 1.50 r2 = 2.00 Collet H1 * = 9.36 H2 ¹⁾ = 9.36 Projectile G1 ¹⁾ = 8.59 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 65.10 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 4500 Joule Autres indications Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =	
		Longueurs L1 = 42.35 L2 = 45.62 L3 ¹⁾ = 55.00 Cuvette R = 1.37 R1 = 13.92 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.62 P1 ¹⁾ = 13.87 P2 * = 13.21 Cône de raccordement alpha ¹⁾ * = 60° S * = 53.79 r1 max = 1.50 r2 = 2.00 Collet H1 * = 9.43 H2 ¹⁾ = 9.38 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 8.60 G ¹⁾ = 10.40 alpha l = 90° h = 0.39 s * = 2.00 i ¹⁾ * = 0°45' w = Canon F ¹⁾ * = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59 Rayures b = 4.27 N = 4 u = 304.80 Q = 57.03 mm ²	
Échelle 1.01:1 Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.		Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	224 Valkyrie Pays d'origine: US	TAB.	I
		Date	18-10-17
		Révision	
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI
	Longueurs L1 ¹⁾ = 30.56 -0.20 L2 ¹⁾ = 33.80 -0.20 L3 ¹⁾ = 40.64 L4 = L5 = L6 = 57.40 Culot R = 1.24 R1 = 10.72 R3 = E = 3.20 E1 = 9.09 e min = 0.84 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Chambre à poudre P1 = 10.72 P2 ¹⁾ = 10.24 -0.20 Cône de raccordement alpha * = 60° S * = 39.43 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Collet H1 * = 6.50 H2 ¹⁾ = 6.50 Projectile G1 ¹⁾ = 5.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 45.20 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5063 bar M = 25.00 EE = 1900 Joule Autres indications Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.08	Longueurs L1 = 30.45 L2 = 33.68 L3 ¹⁾ = 40.89 Cuvette R = R1 = 10.81 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 5.08 P1 ¹⁾ = 10.72 P2 * = 10.28 Cône de raccordement alpha ¹⁾ * = 60° S * = 39.35 r1 max = 0.64 r2 = 3.18 Collet H1 * = 6.55 H2 ¹⁾ = 6.55 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 5.71 G ¹⁾ = 4.56 alpha 1 = 90° h = 0.42 s * = 1.70 i ¹⁾ * = 1°30' w = Canon F ¹⁾ * = 5.56 Z ¹⁾ = 5.69 Rayures b = 1.88 N = 6 u = 177.80 Q = 25.03 mm ²	
Échelle 1.34:1			Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base
Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.			

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	300 PRC Pays d'origine: US	TAB.	I
		Date	19-05-22
		Révision	
	<p align="center">CARTOUCHE MAXI</p> <p>Longueurs</p> L1 ¹⁾ = 53.89 -0.20 L2 ¹⁾ = 57.72 -0.20 L3 ¹⁾ = 65.53 L4 = L5 = L6 = 93.98	<p align="center">CHAMBRE MINI</p> <p>Longueurs</p> L1 = 53.76 L2 = 57.57 L3 ¹⁾ = 66.14	
	<p>Culot</p> R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = E = 3.25 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 35° f = beta = 35°	<p>Cuvette</p> R = R1 = 13.58 R2 = R3 = r =	<p>Chambre à poudre</p> P1 = 13.53 P2 ¹⁾ * = 13.08 -0.20
	<p>Chambre à poudre</p> E = 3.25 P1 ¹⁾ = 13.55 P2 [*] = 13.11	<p>Chambre à poudre</p> E = 3.25 P1 ¹⁾ = 13.55 P2 [*] = 13.11	
	<p>Cône de raccordement</p> alpha [*] = 60° S [*] = 65.22 r1 min = 0.76 r2 = 3.18	<p>Cône de raccordement</p> alpha ¹⁾ * = 60° S [*] = 65.11 r1 max = 0.76 r2 = 3.18	<p>Cône de raccordement</p> alpha ¹⁾ * = 60° S [*] = 65.11 r1 max = 0.76 r2 = 3.18
	<p>Collet</p> H1 [*] = 8.66 H2 ¹⁾ = 8.66	<p>Collet</p> H1 [*] = 8.71 H2 ¹⁾ = 8.69	
	<p>Projectile</p> G1 ¹⁾ = 7.83 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 70.16	<p>Prise de rayures</p> G1 ¹⁾ * = 7.84 G = 4.63 alpha1 = 90° h = 0.43 s [*] = i ¹⁾ * = 1°30' w =	<p>Prise de rayures</p> G1 ¹⁾ * = 7.84 G = 4.63 alpha1 = 90° h = 0.43 s [*] = i ¹⁾ * = 1°30' w =
<p>Échelle 1:1.13</p> <p align="center">Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.</p>	<p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5800 Joule	<p>Canon</p> F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82	
	<p>Autres indications</p> Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.11	<p>Rayures</p> b = 2.92 N = 6 u = 216.00 Q = 47.40 mm ²	<p>Autres indications</p> Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.	345 TK Pays d'origine: RU	TAB.	X
		Date	19-05-22
		Révision	
	CARTOUCHE MAXI		CHAMBRE MINI
	Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 -0.25 L4 = L5 = L6 = 30.00 Culot R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 δ = 45° f = 0.50 β = 45° Chambre à poudre P1 = 10.00 P2 = Cône de raccordement α = S = r1 min = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 9.67 Projectile G1 ¹⁾ * = 9.00 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 27.80 Pressions (Énergies) Méthode transducteur Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3640 bar M = 12.50 Autres indications Fe ⁶⁾ = 0.30 delta L =	Longueurs L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 Cuvette R = R1 = 10.08 R2 = R3 = r = Chambre à poudre E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.05 P2 = Cône de raccordement α = S = r1 max = r2 = Collet H1 = H2 ¹⁾ = 9.69 Prise de rayures G1 ¹⁾ * = 9.05 G ¹⁾ = 5.80 α 1 = 65° h = 0.50 s* = 1.45 i ¹⁾ * = 1°38'46" w = Canon F ¹⁾ * = 8.80 Z ¹⁾ = 8.80 Rayures b = N = u = Q = 60.82 mm ²	
Échelle 1.7:1			
Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.		Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 6) Feuilleure sur la bouche * Dimensions de base	

Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

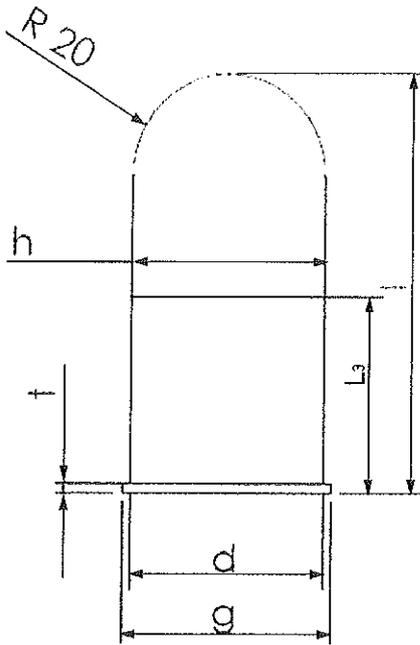
Calibres révisés

C.I.P.	7 mm Zentile	TAB. I
	Pays d'origine: IT	Date 18-10-17
		Révision 19-05-22
	CARTOUCHE MAXI	CHAMBRE MINI
	<p>Longueurs</p> <p>L1 ¹⁾ = 33.09 -0.20 L2 ¹⁾ = 36.52 -0.20 L3 ¹⁾ = 45.00 L4 = L5 = L6 = 65.00</p> <p>Culot</p> <p>R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.36 E1 = 12.19 e min = 1.02 delta = 45° f = 0.36 beta = 35°</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>P1 = 14.12 P2 ¹⁾ = 13.76 -0.20</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha * = 80° S * = 41.28 r1 min = 1.27 r2 = 2.50</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.00 H2 ¹⁾ = 8.00</p> <p>Projectile</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.23 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 53.19</p> <p>Pressions (Énergies)</p> <p>Méthode transducteur</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 3700 Joule</p> <p>Autres indications</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.12</p>	<p>Longueurs</p> <p>L1 = 32.95 L2 = 36.37 L3 ¹⁾ = 45.25</p> <p>Cuvette</p> <p>R = R1 = 14.19 R2 = R3 = r =</p> <p>Chambre à poudre</p> <p>E = 3.35 P1 ¹⁾ = 14.15 P2 * = 13.79</p> <p>Cône de raccordement</p> <p>alpha ¹⁾ * = 80° S * = 41.17 r1 max = 1.27 r2 = 3.05</p> <p>Collet</p> <p>H1 * = 8.05 H2 ¹⁾ = 8.05</p> <p>Prise de rayures</p> <p>G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 8.19 alpha 1 = 85° h = 0.45 s * = 2.75 i ¹⁾ * = 1° w =</p> <p>Canon</p> <p>F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21</p> <p>Rayures</p> <p>b = 2.79 N = 6 u = 241.00 Q = 40.39 mm²</p>
Échelle 1.03:1		
Dimensions en << mm >> Dimensions et tolérances pour les canons d'épreuve: Voyez Annexe CR1.	Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité 3) Feuillure sur la cone de raccordement * Dimensions de base	

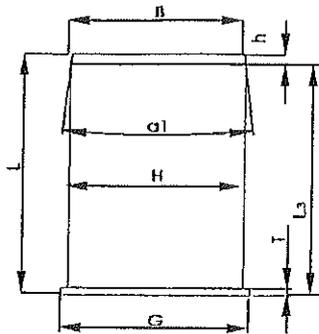
Reproduction interdite, même partielle, sans l'autorisation de la C.I.P.

C.I.P.**40 x 46 BDLR X**
Pays d'origine: FR

TAB	X
Date	12-05-30
Révision	

**CARTOUCHE MAXIMALE**

	Maxi	Mini	
Culot	dia. d = 41.20	40.90	(1)
Bourrelet	dia. g = 43.90	43.60	
Bourrelet	ép. t = 2.03	1.91	(1)
Sabot	dia. h = 41.35	41.20	
Longueur :			
L3	= 45.2		
l	= 96.0	Tolérance : -2.0	

**CHAMBRE MINIMALE**

Drageoir	dia.	G mini = 44.05	+ 0.10
Drageoir	pro.	T mini = 2.00	+ 0.10 (1)
Chambre	dia.	H mini = 41.50	+ 0.20 (1)
Canon	dia.	B mini = 40.80	+ 0.04 (1)
Canon	angle	a1 mini = 10°	
Canon		N = 6 Rayures	
Canon		F = 40.8	
Canon		Z = 41.4	
Canon		b = 3.0	
Canon		u = 1200 mm / tour	

Longueur :			
L3	= 46.5		
h	= 4.0		
L	= 50.5	Tolérance : + 0.5	(1)

$$L = L3 + h$$

E max	= 200 Joules
EE	= 220 Joules
Feuillure	= 0,10 (canon manomètre)
	= 0,15 (basculant)

Dimensions en " mm "
Dimensions et tolérances pour les canons
d'épreuve :

Notes : (1) A contrôler pour la sécurité